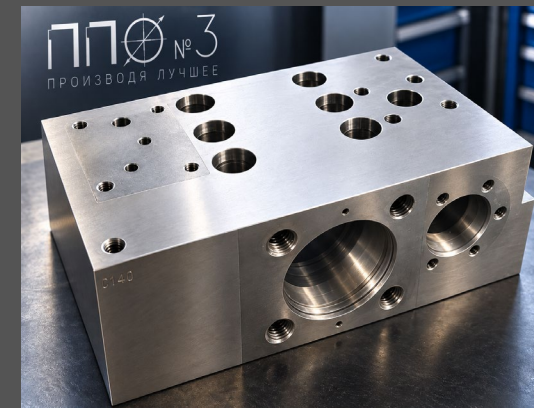
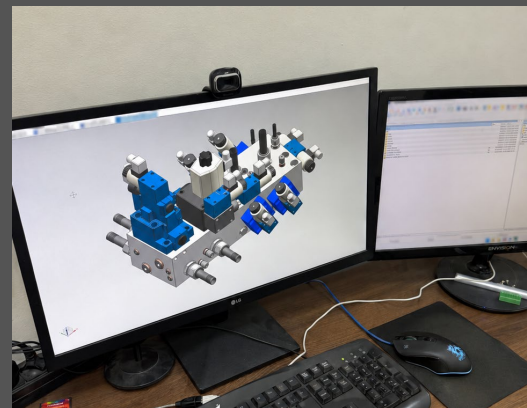
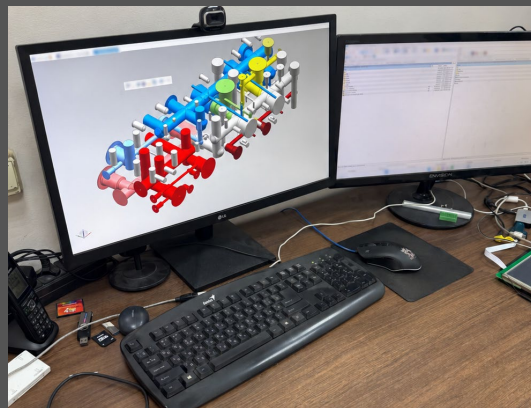
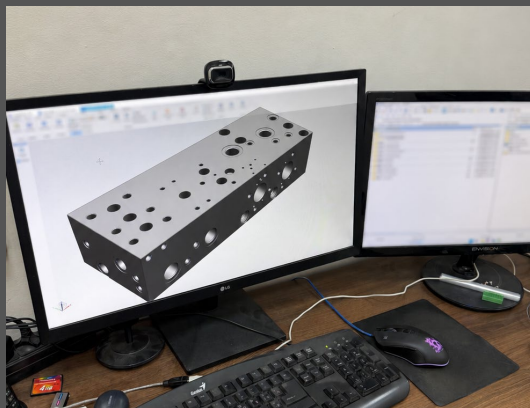


ФРЕЗЕРНЫЕ И РАСТОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ

Сложная геометрия, точная обработка.
Стабильный результат.

Полный цикл изготовления гидروпанели

Обеспечиваем инженерное сопровождение изделия на всех этапах: от идеи, 3D-модели, технологической проработки до готовой детали..



01 ТЗ и 3D-модель

геометрия, порты,
крепления

02 Компоновка каналов

увязка отверстий и резьб

03 Сборочная проверка

размещение
гидроаппаратуры

04 Готовая деталь

обработка и контроль

-Особо сложные зоны перехода. В местах **-Высокие требования к** взразворота необходимо точно сформировать геометрию сопряжения, чтобы исключить удар, заклинивание и скачок нагрузки.

аимному расположению канавок. Ошибка шага, профиля или положения перехода напрямую влияет на плавность движения и ресурс пары.

-Непрерывная пространственная обработка. Для изготовления требуется согласованное управление несколькими координатами станка и точно рассчитанная траектория инструмента.

Качество поверхности является функциональным параметром. Следы инструмента, заусенцы и ступеньки в зоне реверса могут резко увеличить износ сопрягаемого элемента.

office@povpro.ru • 8 (8482) 555-900
г. Тольятти, ул. Окраинная, 24

Вал с замкнутой реверсивной винтовой канавкой

povpro.ru

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ | СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО | СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

РАСТОЧКА ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ

Геометрия отверстий, посадочные поверхности
и межосевые расстояния под контролем.

- растачивание, зенкерование, сверление, подрезка торцов
- наружная и внутренняя резьба по техническому заданию
- точность координатной расточки до 0,005 мм

ОТВЕРСТИЯ | ПОСАДКИ | КООРДИНАТЫ | ЧИСТОТА ПОВЕРХНОСТИ



ОТВЕТСТВЕННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

корпусные элементы • гидрopanели • компоненты насосов • рабочие колёса

ДЛЯ ГЛУБИНЫХ НАСОСОВ

ПИТО №3
ПРОИЗВОДЯЩИЙ
ВЫСОКАЯ
НАДЕЖНОСТЬ



ТОЧНОЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ



КАЧЕСТВЕННЫЕ
МАТЕРИАЛЫ



РАБОТА
В СЛОЖНЫХ
УСЛОВИЯХ



Когда деталь работает в узле, важны не только размеры.

Нужна стабильная геометрия, чистая поверхность и безупречная сборка.

ДЕТАЛИ,
КОТОРЫЕ ДВИГАЮТ
ГЛУБЖЕ

1

ЗАГОТОВ

Изготовление шта

2

ГОТОВОЕ ОС

производство №3
Изготовление шта



ШТАНЦЕВАЯ ОСНАСТКА, И КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

От заготовки до готового изделия: единство баз, координаты отверстий, карманы и посадочные поверхности.

ЗАГОТОВКА → МЕХАНООБРАБОТКА → ГОТОВОЕ
ОСНОВАНИЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА

современные станки, технологии и операторы в
одном контуре

>10

лет на рынке

30+

единиц станков

10k+

заказов

500+

клиентов

Фрезерные и расточные операции выполняются
на оборудовании, подобранном под геометрию,
габарит и требуемую точность.



Штамповая оснастка — это не просто механически обработанная деталь. Это прецизионный инструмент, где точность геометрии определяет качество конечной продукции.

Высокоточная 3D-обработка

сложнопрофильных поверхностей.

Точная сопрягаемость формообразующих элементов.

Минимизация погрешностей по профилю, размерам и взаимному расположению.

Высокое качество рабочих поверхностей, влияющее на качество штампуемой детали.

ТОЧНОСТЬ ДО 0,01 ММ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

ППО №3

производим сложное — отвечаем за результат

ППО №3
ПРОИЗВОДЯ ЛУЧШЕЕ



ШТАМПОВАЯ ОСНАСТКА

ТОЧНОСТЬ • НАДЕЖНОСТЬ • РЕЗУЛЬТАТ

Высокоточная координатно-расточная операция

Точная обработка отверстий, посадочных
поясков и базовых поверхностей
ответственных корпусных деталей

стабильное базирование · координатная точность · контроль
геометрии



ЧТО ПОЛУЧАЕТ ЗАКАЗЧИК

- техническая проработка чертежа или 3D-модели
- подбор маршрута обработки под требуемую точность
- изготовление нестандартных поверхностей и посадок
- контроль качества до передачи готовой детали

**Отправьте чертёж, 3D-модель или эскиз -
подготовим расчёт стоимости и сроков.**

+7 (8482) 555-900 office@povpro.ru

ППО №3 | ТОЧНОСТЬ • НАДЕЖНОСТЬ • РЕЗУЛЬТАТ