

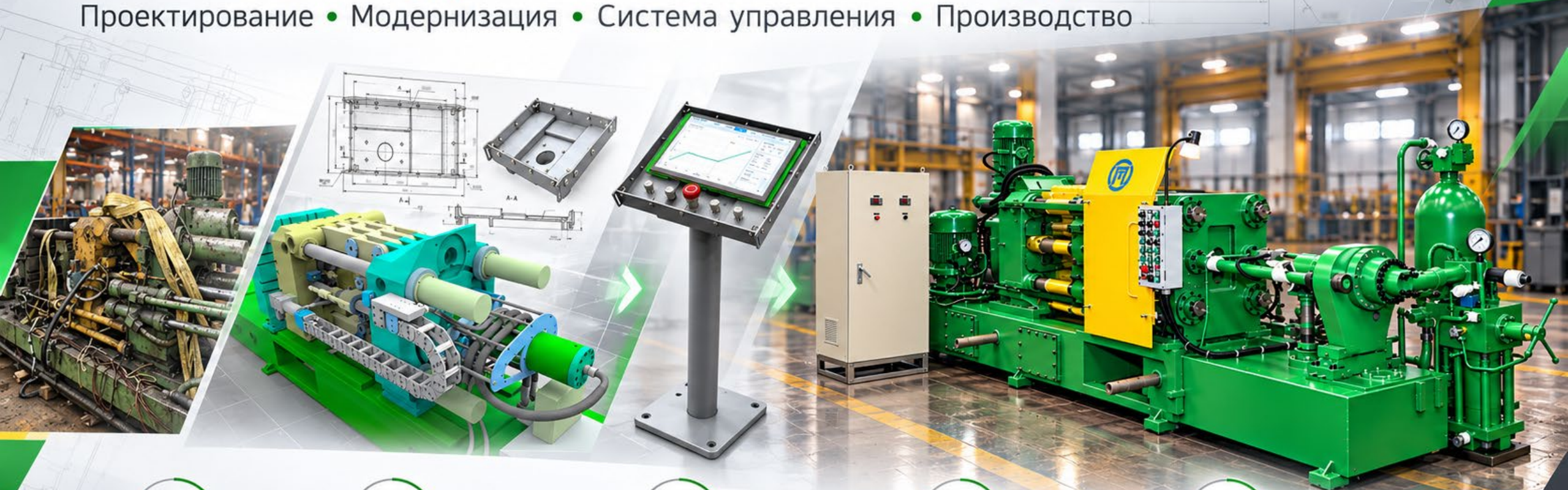


ООО «ППО №3»

Комплексные инженерно-производственные решения

ОТ ИДЕИ ДО ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Проектирование • Модернизация • Система управления • Производство



Идея



Проектирование



Система управления



Модернизация



Готовый продукт

ППО №3 — ПОЛНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ

Компания закрывает задачи, где важны инженерная логика, точность изготовления, восстановление ресурса и управляемость результата.

01 Инжиниринг

Анализ чертежа, ТЗ, образца или модели.
Выбор технологии, базирования, оснастки и маршрута.

02 Производство

Токарные, фрезерные, расточные, зуборезные, шлифовальные и специальные операции.

03 Оборудование

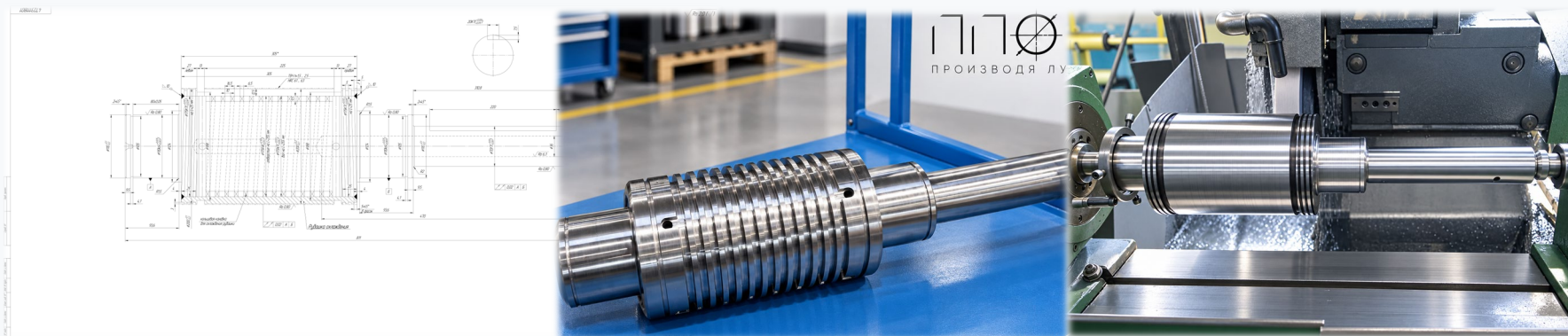
Изготовление сушильных шкафов и камер под технологический процесс заказчика.

04 Автоматизация

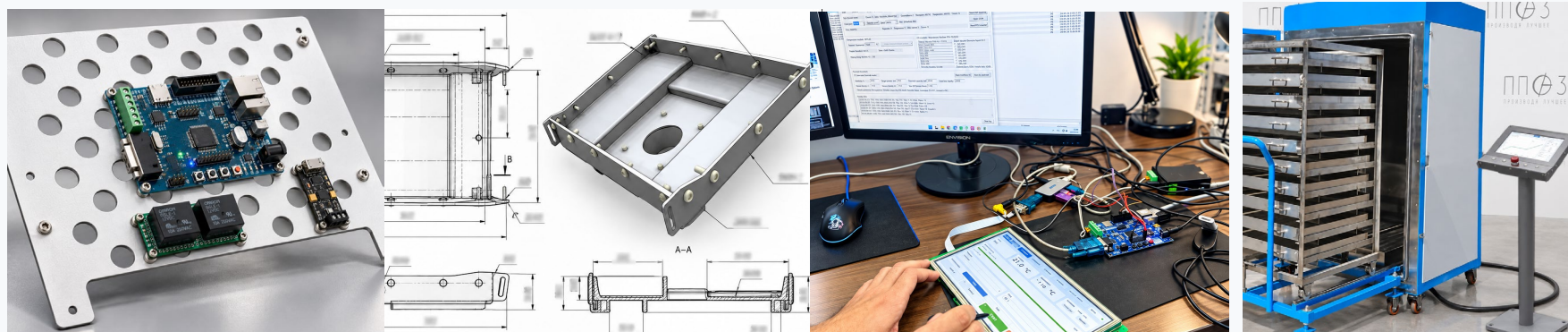
Собственная система управления: схемотехника, программирование, сборка, отладка и внедрение.

05 Модернизация

Капитальный ремонт МЛД и восстановление машин до управляемого промышленного комплекса.



от идеи и чертежа до готового продукта



анализ задачи, проектирование, изготовление механической части, разработка электроники и ПО, отладка, испытания и передача заказчику.

Разные направления — одна инженерная логика

Каждое направление усиливает остальные: детали, узлы, системы управления и оборудование проектируются в общей технологической цепочке.

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

от инженерной проработки до готовой детали с контролируемым результатом

ТОКАРНАЯ • ФРЕЗЕРНАЯ • РАСТОЧНАЯ • ЗУБОРЕЗНАЯ • ШЛИФОВАЛЬНАЯ

ППО №3 | povpro.ru



Мехобработка

полный цикл:
токарная, фрезерная,
расточная,
зуборезная,
шлифовальная
обработка

Промышленные сушильные шкафы и камеры

ООО «ППО №3» — индивидуальная комплектация, интеллектуальное управление и техническая поддержка производителя.

до 250 °С • ПЛК + сенсорная панель • поддоны / тележки / рельсы

- выкатная тележка упрощает загрузку и разгрузку
- стеллажная система для поддонов разного формата
- варианты с одно- или двухдверным исполнением

ППО №3
производя лучшее



Сушильное оборудование

шкафы и камеры с индивидуальной комплектацией, выносным пультом и контролем процесса

Собственное изготовление системы управления

от идеи, схемотехники и программирования до сборки, отладки и готового промышленного решения

ООО «ППО №3»
Инженерная разработка • производство • внедрение



Системы управления

схемотехника,
программирование,
пульт, шкаф, отладка
и внедрение на
оборудование

Капитальный ремонт и модернизация МЛД

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ

- Выездная диагностика и комплексная дефектация
- Восстановление геометрии станины, траверсы и козлы
- Ремонт, восстановление и изготовление деталей и узлов
- Восстановление гидравлики, смазки и вспомогательных систем
- Модернизация электрической системы и промышленного управления
- Сборка, настройка, комплексные и приемо-сдаточные испытания



Капремонт МЛД

диагностика,
дефектация,
восстановление
механики,
гидравлики,
электрики и
испытания

Для заказчика это означает: меньше разрозненных подрядчиков, выше управляемость сроков, понятная ответственность за результат.

Технологическая связность операций

Сильная сторона ППО №3 — не отдельная операция, а выстроенный маршрут изготовления ответственной детали.

Производственная база

Современное оборудование, технологи и операторы в одном производственном контуре

01 Токарная

тела вращения, посадки, резьбы, канавки, длинномерные детали

>10

лет на рынке

10k+

заказов

30+

единиц станков

02 Фрезерная / расточная

контуры, пазы, карманы, отверстия, посадочные зоны и взаимное расположение

500+

клиентов

03 Зуборезная

зубчатые колеса, внутренний и наружный зуб, сложные профили по модели

04 Шлифовальная

финишная размерная точность, чистота поверхности, стабильная геометрия

Технические возможности

- полный цикл металлообработки на современном оборудовании
- токарные и фрезерные работы высокой точности
- расточные, зуборезные, шлифовальные и специальные операции
- разработка технологии и управляющих программ



ППО №3

povpro.ru



Вал с замкнутой реверсивной винтовой канавкой

Высокая точность | Стабильное качество | Современные технологии

Производственная база: >10 лет на рынке, 10k+ заказов, 30+ единиц станков, 500+ клиентов.

Собственное изготовление систем управления

ППО №3 ведёт систему от идеи, схемотехники и программирования до сборки, отладки и внедрения.

Собственное изготовление системы управления

от идеи, схемотехники и программирования до сборки, отладки и готового промышленного решения

ООО «ППО №3»

Инженерная разработка • производство • внедрение



Важное преимущество

Код и интерфейс адаптируются под задачу заказчика практически для любого промышленного оборудования. Система масштабируется по модулям и исполнительным механизмам.

1

Схемотехника

архитектура контроллера, модули, датчики, питание, защита и аварийные цепи

3

Сборка и отладка

монтаж, прошивка, тестирование режимов и аварийных состояний

2

ПО и интерфейс

логика управления, сценарии, WEB, экран, графики, журналы и настройки

Промышленная устойчивость и масштабируемость

Система рассчитана на реальную эксплуатацию: запуск, сбой, локальное управление, развитие и модернизацию оборудования.

Модули расширения

входы, выходы, силовые цепи, датчики и интерфейсы добавляются по мере необходимости

Быстрая готовность

после включения контроллер выполняет инициализацию и возвращает рабочую логику

Множество механизмов

нагреватели, вентиляторы, приводы, клапаны, насосы, заслонки и сигнализация

Локальная работа

экран и механические кнопки остаются основными рабочими интерфейсами при сбоях сети

Практический смысл: система может расти вместе с оборудованием, и развивающимися технологическими потребностями заказчика.



Промышленные сушильные шкафы и камеры

Оборудование подбирается под изделие, температурный режим, способ загрузки и требуемую равномерность сушки.



Подбор под задачу

Стандартные модели и доработка под ТЗ: габариты камеры, тип загрузки, уровни, тележки, поддоны, циркуляция воздуха и управление.

Интеллектуальный пульт

ПЛК, сенсорная панель, память программ, визуализация процесса, удаленный контроль и аварийные уведомления.

Исполнение под производство

Одновдверные, двухдверные, тележечные и камерные решения; рабочая камера из нержавеющей стали; поддоны и тележки под формат изделия.

Оборудование не заставляет менять технологию — оно настраивается под технологический процесс.

От заявки до внедрения

Маршрут поставки понятен заказчику и связан с конкретной технологией, а не только с моделью шкафа.

1 Проектирование

габариты, компоновка, камера, загрузка, схема циркуляции

2 Сборка

камера, панели, основание, дверная группа и тележечная база

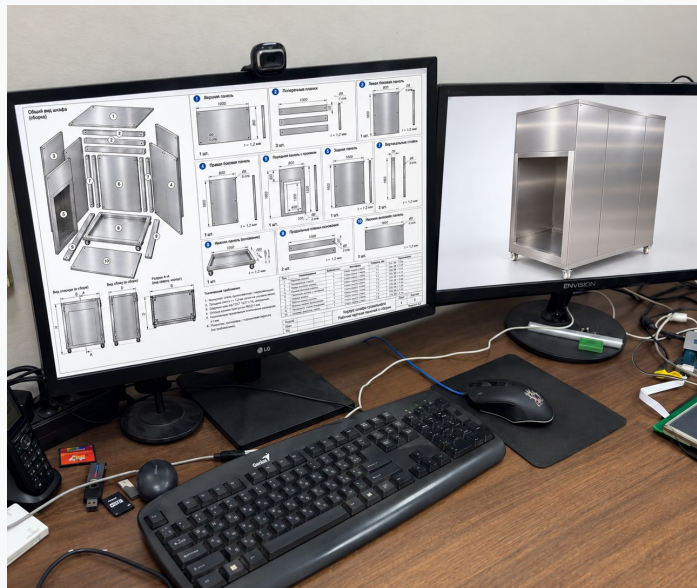
3 Автоматика и ПО

выносной интеллектуальный пульт, датчики и режимы

4 Финальная сдача

контроль, запуск и готовый комплекс под задачу заказчика

Для расчета достаточно прислать: изделие, габариты, массу, материал, требуемый режим температуры и способ загрузки.



1. Проектирование



2. Сборка



3. Автоматика и ПО



4. Финальная сдача

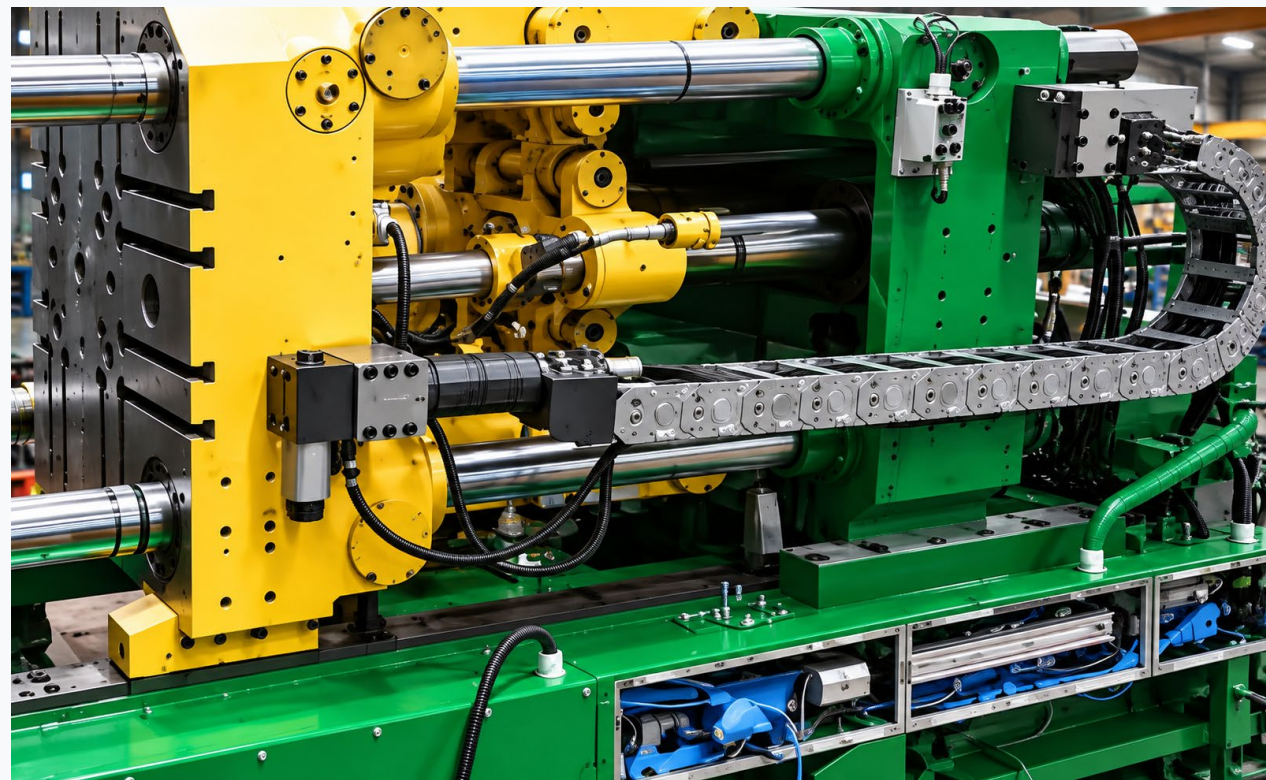
Ремонт как техническое восстановление ресурса

После дефектации для каждого элемента выбирается рациональный маршрут: восстановить, отремонтировать, изготовить или заменить.



Техническая основа ремонта

Ведомость дефектов, перечень деталей для восстановления или изготовления, маршруты ремонта, контрольные операции и согласованная программа работ.



Подтверждение результата

Комплексные испытания подтверждают работу машины в едином технологическом цикле: режимы, безопасность, блокировки и повторные проверки после замечаний.

Капитальный ремонт и модернизация МЛД

ППО №3 восстанавливает не отдельные узлы, а работоспособность машины как единого технологического комплекса.



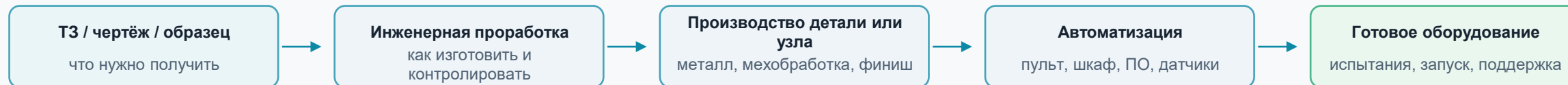
Основные виды работ

- выездная диагностика и комплексная дефектация
- восстановление геометрии станины, траверс и колонн
- ремонт, восстановление или изготовление деталей и узлов
- восстановление гидравлики, смазки и вспомогательных систем
- модернизация электрической системы и промышленного управления
- сборка, настройка, комплексные и приемо-сдаточные испытания

Диагностика → Дефектация → Восстановление → Модернизация → Испытания → Передача заказчику

Не набор услуг, а связанная производственная система

ППО №3 может подключаться на разных этапах — от изготовления одной детали до разработки и модернизации всего оборудования.



Что получает заказчик

Технически выстроенное изготовление ответственной детали

01 Точность

Геометрия, посадочные поверхности и взаимное расположение элементов контролируются по маршруту обработки.

02 Надёжность

Технология учитывает назначение детали, условия работы, ресурс и последующую сборку.

03 Результат

Готовое изделие в рамках единого производственного цикла: от чертежа, модели и технологии до мехобработки, финиша и контроля.



ППО №3
povpro.ru

Промышленные сушильные шкафы и камеры

ООО «ППО №3» — индивидуальная комплектация, интеллектуальное управление и техническая поддержка производителя.

до 250 °С • ПЛК + сенсорная панель • поддоны / тележки / рельсы

- выкатная тележка упрощает загрузку и разгрузку
- стеллажная система для поддонов разного формата
- варианты с одно- или двухдверным исполнением

ППО №3
производя лучшее



Капитальный ремонт и модернизация МЛД

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ

- Визуальная диагностика и комплексная дефектация
- Восстановление базовой геометрии станины, траверсы и колонны
- Ремонт, восстановление и изготовление деталей узлов
- Восстановление гидравлики, смазки и вспомогательных систем
- Модернизация электрической системы и промышленного управления
- Сборка, настройка, комплексные испытания

ПРОИЗВОДЯ ЛУЧШЕЕ

Производственные задачи

детали, узлы, оснастка, серийные и единичные партии, сложная геометрия

Технологическое оборудование

сушильные шкафы и камеры, компоновка под изделие, загрузка и циркуляция

Модернизация и ремонт

капремонт МЛД, восстановление базовой геометрии, гидравлики и управления

Ответственность за конечный результат

ППО №3 выстраивает работу так, чтобы заказчик получил не отдельную операцию, а промышленно применимый результат.

Единая техническая логика

Требования чертежа, механика, автоматика, сборка и контроль не разрываются между несвязанными исполнителями.

Управляемость сроков и качества

Производственный маршрут, контрольные точки и ответственные операции формируются до запуска изготовления.

Гибкость под задачу

Работа по чертежу, образцу, ТЗ, модернизация существующего оборудования и разработка новых решений.

Производственная поддержка

Инженеры и производство находятся в одном контуре: проще корректировать, модернизировать и сопровождать изделие.

Мы не просто выполняем работу — мы обеспечиваем будущий ресурс, технологически выстроенное изготовление ответственной детали или промышленного решения.

Как начать работу с ППО №3

Направьте чертёж, 3D-модель, фото детали, техническое задание или описание проблемы — подготовим технологический маршрут, расчёт стоимости и сроков.

- 01 Получаем исходные данные
- 02 Прорабатываем технологию
- 03 Согласуем стоимость и сроки
- 04 Изготавливаем / ремонтируем / внедряем
- 05 Контроль, испытания и передача результата

+7 (8482) 555-900

office@povpro.ru • povpro.ru • г. Тольятти, ул. Краинная, 24

Фото- и видеоматериалы являются собственными материалами ООО «ППО №3». Копирование, публикация, распространение, изменение и любое коммерческое использование без письменного разрешения правообладателя запрещены. © ООО «ППО №3». Все права защищены.